Шаровой кран с фланцевым соединением или с концами под приварку

ЦКБА

10cX*67фт/мп

DN 450 - 1400, ANSI Class 300 | PN 25/40

Стандартные материалы исполнения

Корпус: кованая углеродистая сталь марок: TSTE 355N/P355 NL1; ASTM A350 LF2; ASTM A106/P235 GH-TC1; P250 GH

Шар: кованая углеродистая сталь марок ASTM A350 LF2; с никелевым (ENP) или хромовым химическим покрытием (нержавеющая сталь по запросу)

Седла: кованая углеродистая сталь марок ASTM A350 LF2; с никелевым (ENP) или хромовым химическим покрытием (нержавеющая сталь по запросу)

Уплотнительные кольца: FPM; EPDM; NBR; HNBR

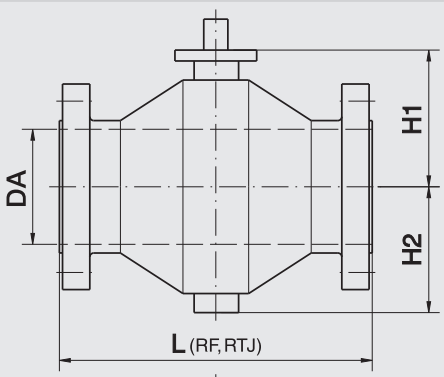
Вставка седла: FPM; PTFE; PTFE - с наполнением; HNBR

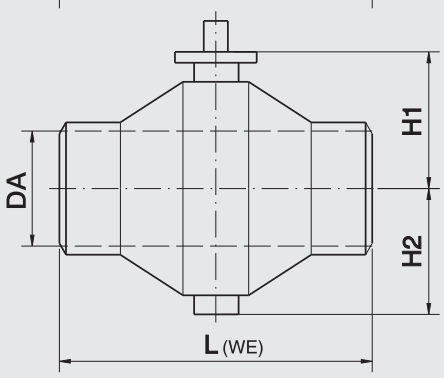
Исполнение:

- в серийном исполнении с двойным креплением (шарнирное соединение);
- система нагнетания герметизирующего материла в область седел и штока;
- система стравливания давления из «мёртвой зоны».

● По запросу для подземных кранов:
- удлинение штока по требованию заказчика.

● По запросу для надземных кранов:
- байпас непосредственно на шаровом кране.





Управление:

Механический редуктор | Электрический привод | Электрогидравлический привод | Гидравлический привод | Пневматический привод

* привод шарового крана, более подробно об условном обозначении СТ ЦКБА на стр. 11

При нестандартных условиях применения в запросе должны быть указаны данные рабочей и окружающей среды, давления и температуры.

В таблице указаны стандартные материалы, применяемые для производства шаровых кранов «БЁМЕР». Они полностью соответствуют требованиям национальных и международных стандартов.

По желанию заказчика или в случае особых условий эксплуатации шаровых кранов, (коррозия, абразивность, температура и т.д.), возможно применение других материалов.

Условный диаметр		Диаметр прохода		Габаритная длина						Вес	
DN		DA[1]	DA[2]	L(RF)	L(RTJ)	L(PN*)	L(WE)	H1	H2	С фланцами	Под приварку
мм	дюйм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	кг	кг
450	18	450/488	438	914	930	1050	1000	470	450	~1210	~1050
500	20	500/495	489	991	1010	1150	1090	512	488	~1710	~1450
550	22	-	540	1092	1114	-	1130	649	551	~2100	~1850
600	24	600/595	591	1143	1165	1350	1150	688	594	~2580	~2300
700	28	690/695	686	1346	1372	1550	1295	742	661	~3190	~2840
750	30	-	736	1397	1422	-	1346	785	711	~3800	~3350
800	32	790/795	781	1524	1553	-	1397	852	774	~4950	~4500
900	36	892/895	876	1727	1756	-	1499	912	830	~6900	~6200
1000	40	992/995	978	2048	-	-	2010	1110	978	~9200	~8400
1050	42	-	1020	2112	-	-	2085	1163	1026	~10700	~9800
1200	48	1192/1195	1166	2257	-	-	2210	1322	1192	~16600	~15500

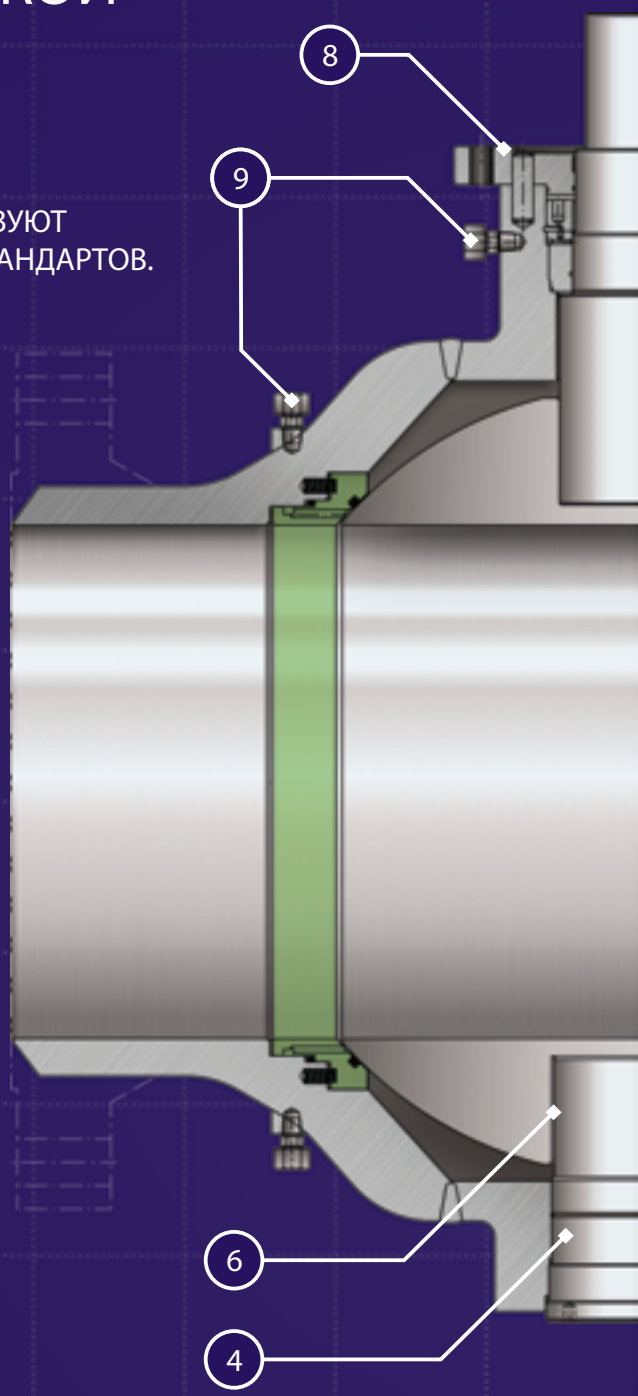
[1] диаметр прохода с фланцами по ГОСТ 12821, ГОСТ 12815;
[2] диаметр прохода с фланцами и с концами под приварку ASME;
* другие габаритные длины по стандарту DIN могут быть предложены по запросу.

MaxiArm people oriented

СКОНСТРУИРОВАНЫ С ВЫСОКОЙ ТОЧНОСТЬЮ И НАДЕЖНЫ В ЭКСПЛУАТАЦИИ

ЦЕЛЬНОСВАРНЫЕ ШАРОВЫЕ КРАНЫ «БЁМЕР» СООТВЕТСТВУЮТ ТРЕБОВАНИЯМ НАЦИОНАЛЬНЫХ И МЕЖДУНАРОДНЫХ СТАНДАРТОВ.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



Конструкция уплотнительной системы

Шаровые краны «БЁМЕР» оснащены стандартными подпружиненными сёдлами, которые даже при незначительных давлениях обеспечивают надежное прижатие посадочных колец к шаровой пробки и обеспечивает герметичность в обоих направлениях. Дополнительный эффект прижатия создается давлением среды. Таким образом общая сила прижатия является суммой сил пружин и давления среды, которое возрастает пропорционально давлению в системе. В зависимости от области применения и пожеланий заказчика могут быть предложены следующие системы уплотнений:

- «мягкое» уплотнение;
- уплотнение «металл по металлу»;
- двухступенчатая система уплотнения (PMSS):
  – 1 ступень - уплотнение «металл по металлу»;
  – 2 ступень - «мягкое» уплотнение.

Уплотнение штока

Уплотнение штока осуществляется тремя независимыми друг от друга системами. Конструкция шарового крана предусматривает защиту штока от выброса, при проведении ремонтных работ по замене уплотнений штока. Данная особенность обеспечивает возможность безопасной замены любого из трёх уплотнений при «закрытом» или «открытом» затворе, даже при максимальном давлении в трубопроводе.

Опорная цапфа

Стандартная конструкция шаровых кранов «БЁМЕР» предусматривает применение опорной цапфы шаровой пробки от DN80 (3") и более. В посадочных местах установлены сухие подшипники скольжения, обеспечивающие низкий крутящий момент при повороте шаровой пробки, даже при высоких давлениях.

Антистатическое устройство

Конструкция шарового крана включает в себя электропроводящие соединения отдельных частей шарового крана, что полностью исключает накопление электростатического заряда и связанных с ним аварий при транспортировке взрывоопасных сред.

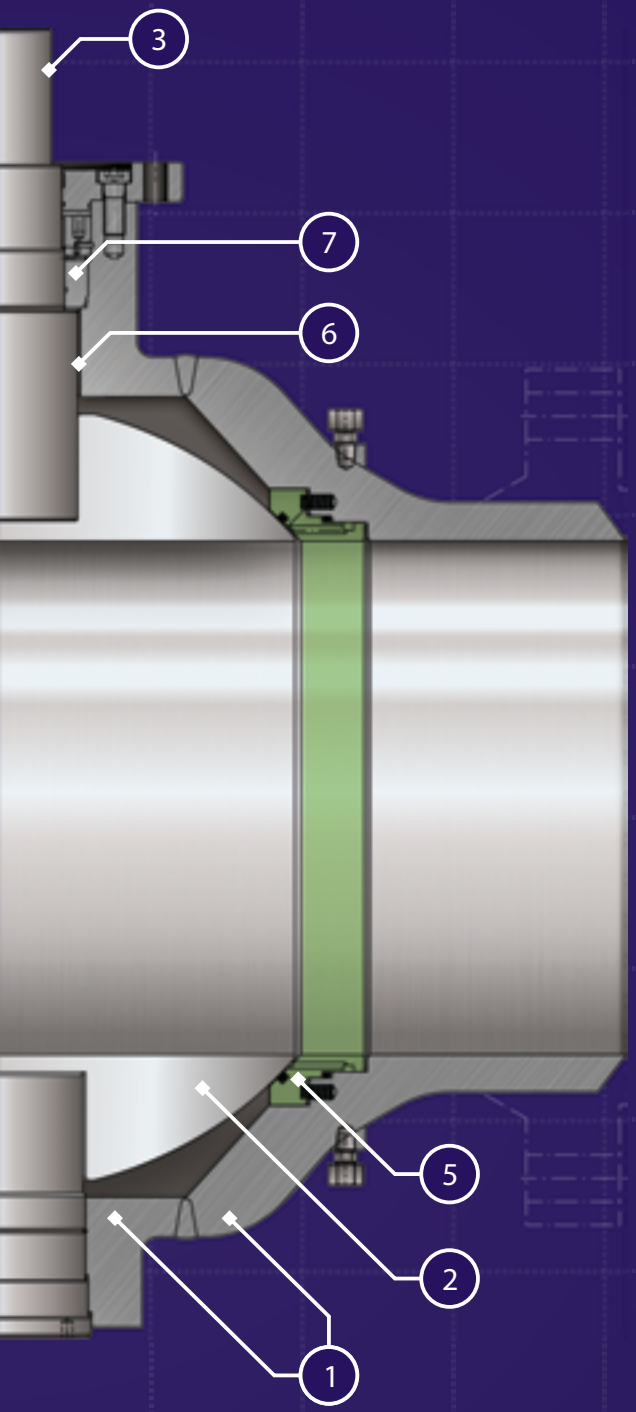
Огнестойкость

Конструкция шаровых кранов обеспечивает огнестойкость согласно международным стандартам API 6FA, API 607 и BS 6755 P2, российского стандарта СТ ЦКБА 001-2003.

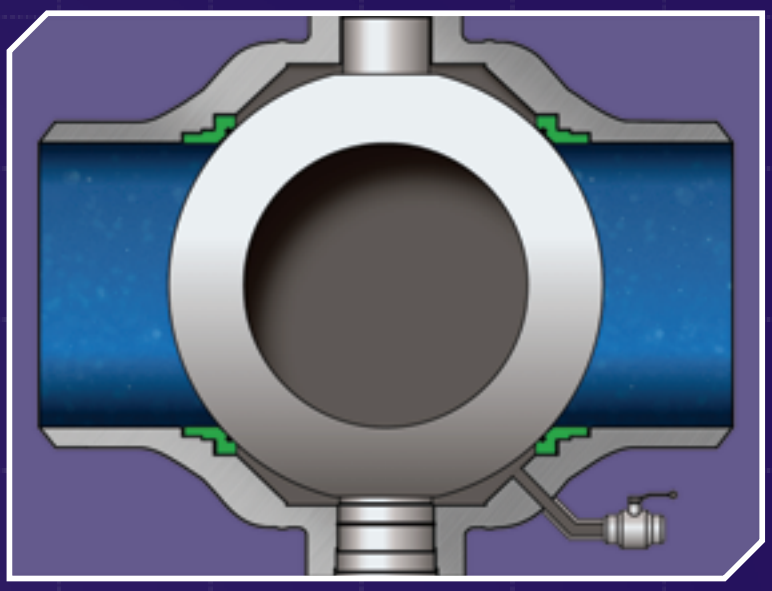
Аварийное уплотнение

Как опция, шаровые краны «БЁМЕР» могут быть изготовлены с системой аварийной подачи уплотняющего герметика в область седел и штока.

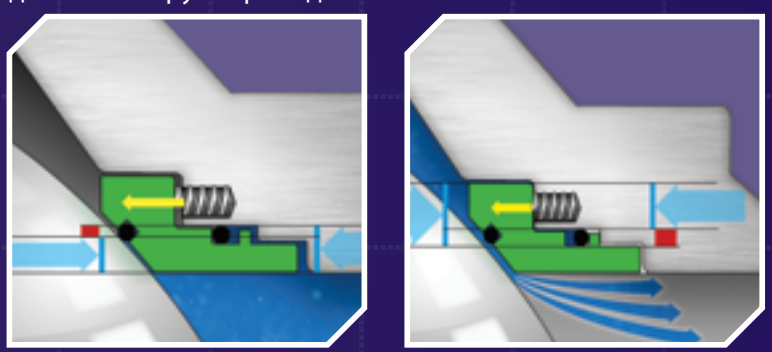
MaxiArm
people oriented



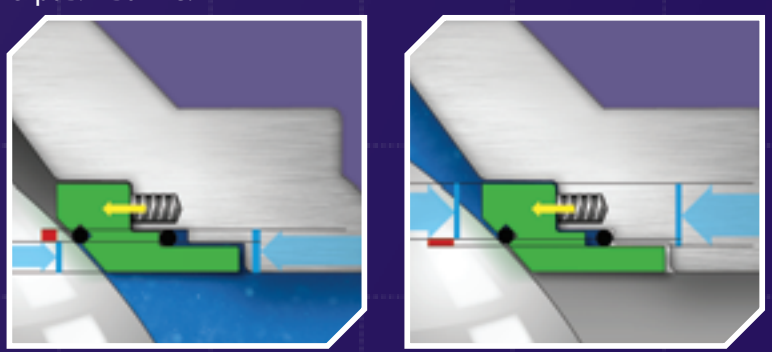
① Корпус
② Шар
③ Шток
④ Цапфа
⑤ Седла
⑥ Сухой подшипник скольжения
⑦ Защита штока от выброса давлением
⑧ Верхний фланец для установки редуктора
⑨ Устройство для впрыска уплотняющего герметика



Система «Double Block and Bleed»
Сброс давления из «мёртвой зоны» корпуса осуществляется через дренажный или вентиляционный фитинги. Посадочные седла на входе и на выходе крана обеспечивают герметизацию «мёртвой зоны» как в положении «открыто», так и «закрыто». Таким образом можно проверить герметичность шарового крана при рабочем давлении в трубопроводе.



Конструкция посадочных седел с системой стравливания избыточного давления (Single-Piston-Effect, для жидкой рабочей среды)
В случае возникновения в «мёртвой зоне» избыточного давления, конструкция посадочных седел обеспечит его автоматическое стравливание.



Система посадочных колец двойного действия (Double-Piston-Effect, для газообразной рабочей среды)
При данной конструкции шаровой кран герметичен в обоих направлениях среды независимо от степени давления. Саморазгрузка «мёртвой зоны» при этом не производится. Наличие давления в «мёртвой зоне» является доказательством того, что кран герметичен как в положении «открыто», так и «закрыто».

MaxiArm
people oriented

ТОО «БЁМЕР АРМАТУРЕН КАЗАХСТАН»

Производственная линия шаровых кранов «БЁМЕР» для нефти и газа

В особенности для таких рабочих сред, как нефть и газ, чтобы обеспечить безопасность трубопровода на всем его протяжении, применяемая запорная арматура должна соответствовать самым высоким техническим требованиям. Благодаря своей конструкции и соблюдения всех действующих норм и технических регламентов шаровые краны «БЁМЕР» являются гарантом долговечности и надежности.

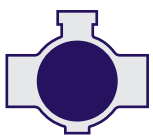
Основные параметры

Диапазон температур	Диапазон диаметров	Диапазон давлений	Класс герметичности
от -60°С до +280° С	25-1400 мм 1″-56″	до 420 бар ANSI Class 2500	«А» ГОСТ Р 54808-2011

Материалы

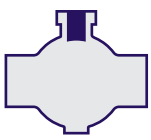
Материал корпуса

кованая углеродистая сталь марок: TSTE 355N/P355 NL1; ASTM A350 LF2; ASTM A106/P235GH-TC1; P250GH



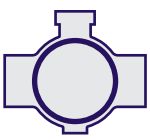
Материал шара

до DN80 материал - нержавеющая сталь 1.4571; DN80 и более материал - кованая углеродистая сталь марок ASTM A350 LF2; с никелевым (ENP) или хромовым химическим покрытием (Нержавеющая сталь по запросу)



Материал штока

нержавеющая сталь 1,4006QT

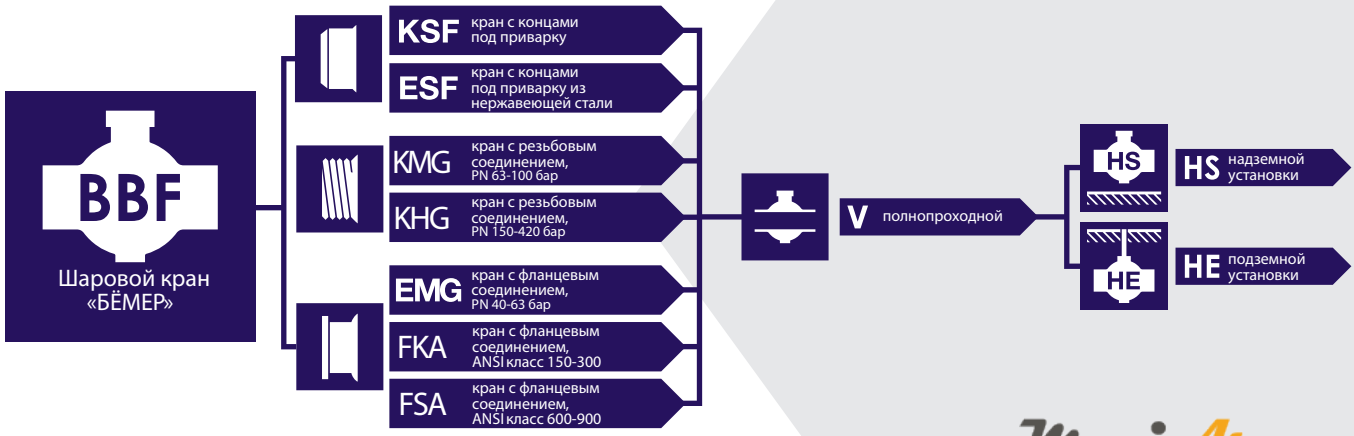


Материал уплотнения

FPM; PTFE; HNBR PTFE - с наполнением;

Описание	Тип	Присоединение	Диаметр	Давление		стр.
Шаровой кран с фланцевым соединением или с концами под приварку	FSA/KSF	фланцевое / под приварку	25 - 400	ANSI Class 150	PN 16	12
	FSA/KSF		450 - 1400	ANSI Class 150	PN 16	13
	FSA/KSF		25 - 400	ANSI Class 300	PN 25/40	14
	FSA/KSF		450 - 1400	ANSI Class 300	PN 25/40	15
	FKA/KSF		25 - 400	ANSI Class 600	PN 100	16
	FKA/KSF		450 - 1400	ANSI Class 600	PN 100	17
	FKA/KSF		25 - 400	ANSI Class 900	PN 160	18
	FKA/KSF		450 - 1200	ANSI Class 900	PN 160	19
	FKA/FSA/KSF		25 - 900	ANSI Class 1500	PN 250	20
	FSA/KSF		25 - 300	ANSI Class 2500	PN 420	21

Номенклатура



Мы оставляем за собой право на изменение всех данных и на опечатки.

ООО «Максиарм»
Официальный дилер
107241 г. Москва,
Черницынский проезд д.3 с.1
тел. +7 (499) 167-13-11
+7 (925) 226-29-37
+7 (925) 226-29-38
e-mail: info@maxiarm.com
http:// www.maxiarm.com

version 2.2

Любое использование материалов допускается только с согласия правообладателя.